



УРЦ ТЭИД

г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99

E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru

Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/a833ca24-1780-4533-a57d-91d60458eb0e>

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №954/12 от 09.04.2019 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

Лабораторный номер	954/1 от 04.04.2019 г.
Наименование Заказчика	ООО "АККОРА"
Дата отбора пробы	Проба отобрана заказчиком*
По акту отбора	-
Дата получения пробы	04.04.2019 15:43
Марка масла	Akkora Scooter 2T+

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 0
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 0
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 5
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 4
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 220
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 4
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 20
Вольфрам	W	мг/кг	ICP-OES Optima 8000 0
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 3
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	236,5
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	4,6
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	3,5
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896	1,06
Плотность при 15°C	кг/м³	ASTM D 4052	864,6
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33	66,55
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33	10,59
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	148
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,28
Темп. вспышки в открытом тигле	°C	ГОСТ 4333	230
Температура застывания	°C	Рук-во по эксплуатации ИНПН SX-800	Минус 39
Массовая доля серы	%	ГОСТ Р 51947	0,089
Зольность сульфатная	%	ГОСТ 12417	0,08

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Инженер-химик

Мансуров И. А.

